

Flowcoat SK

Flowcoat SK to pigmentowana, dwuskładnikowa, żywica epoksydowa o wysokiej odporności na działanie płynów hydraulicznych używanych w przemyśle lotniczym (np. Skydrol).

Cechy produktu:

- Odporność na płyny hydrauliczne (Skydrol)
- Łatwa aplikacja i bardzo dobra zdolność krycia
- Wysoka wytrzymałość na ścieranie

Przeznaczenie:

- Hangary lotnicze
- Warsztaty lotnicze
- Gładkie lub antypoślizgowe posadzki cienkowarstwowe do pomieszczeń technicznych o lekkim i średnim obciążeniu ruchem

Opakowania:

Flowcoat SK dostępny jest standardowo w zestawach 14,5 kg (11,3 kg baza A + 3,2 kg utwardzacz B).

Przechowywanie:

Materiał zachowuje swoje właściwości przez min. 12 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przechowywania w suchym miejscu, w fabrycznie zamkniętych pojemnikach w temperaturach od +5°C do +40°C. Produkt należy chronić przed przemrożeniem i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Cechy fizyczne:

Wygląd	Składnik A: Barwna ciecz Składnik B: Słomkowa ciecz
Zawartość części stałych	~100%
Gęstość (wg PN-EN ISO 2811)	~1,40 kg/dm ³ (po wymieszaniu)
Proporcje mieszania (A:B)	3,53 : 1 wagowo 2,35 : 1 objętościowo
Czas nanoszenia (w temperaturze +20°C)	~25 minut
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C)	Suchość dotykowa: po 5 godzinach Lekki ruch pieszego: po 24 godzinach Pełne utwardzenie: po 7 dniach

[23/08/2023]

Warunki aplikacji:

Zakres temperatur otoczenia:	+15°C - +25°C
Zakres temperatur podłoża:	+10°C - +25°C
Wilgotność względna otoczenia:	< 75%
Wilgotność podłoża (zmierzona urządzeniem TRAMEX)	<5%

W podanych temperaturach żywica posiada optymalne właściwości rozlewne, umożliwiające prawidłową aplikację systemu oraz utrzymanie założonego zużycia.

Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania żywicy temperatura podłoża musi być **wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy**.

Materiał należy aplikować wyłącznie na odpowiednio przygotowanym i zagruntowanym podłożu (zgodnie z Instrukcją Wykonania).

Nie należy dopuścić do spadku temperatury otoczenia poniżej +5°C w trakcie 24 godzin od aplikacji.

Zbyt wysoka wilgotność względna na wczesnym etapie utwardzania może spowodować wystąpienie białych, matowych wykwitów na powierzchni posadzki.

Przygotowanie materiału:

Wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wstępnie komponent A w celu jego ujednolicenia, następnie dodać utwardzacz B i mieszać przez 3 minuty. Aplikację prowadzić zgodnie z Instrukcją Wykonania.

Czyszczenie:

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

BHP:

Należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń, w których prowadzona jest aplikacja produktów. Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej. Zawsze przed użyciem materiału należy zapoznać się z jego Kartą Charakterystyki.

Zawarte w Karcie Produktu dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland Sp. z o.o. (dalej „CPG Polska”) wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń wydanych przez upoważnionych przedstawicieli CPG Polska, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez CPG Polska. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Produktów zalecane jest skontaktowanie się z przedstawicielem CPG Polska.

[23/08/2023]